

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УГАЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ФГБОУ ВО «УГПУ»)

Структурное подразделение Институт физико-математического
образования, информационных и обслуживающих технологий

Кафедра технологий производства и профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ

Директор института физико-математического образования,
информационных и обслуживающих технологий


Е.Б. Горбунко
2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
Технология швейного производства

По направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение
(по отраслям)

Профиль подготовки – Дизайн и моделирование одежды

Квалификация выпускника – бакалавр

Форма обучения – очная, очно-заочная

Курс – 2, 3, 4 курс (6, 7 семестр – III, IV), 1, 2 триместр

Луганск, 2023

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы для подготовки бакалавров по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) и профилю Дизайн и моделирование одежды очной и заочной форм обучения.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана в соответствии с ФГОС ВО – бакалавриат по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.02.2018 г. № 124 (с изменениями и дополнениями) и Профессиональным стандартом, утвержденным Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации «Об утверждении профессионального стандарта» от 22.09.2021 г. № 652о.

СОСТАВИТЕЛЬ(Ы)

доцент кафедры технологий производства в профессиональном образовании ФГБОУ ВО «ИПГУ», кандидат педагогических наук, доцент **Финогеева Татьяна Евгеньевна**, старший преподаватель кафедры технологий производства в профессионального образования ФГБОУ ВО «ИПГУ», **Лесовед Елена Валентиновна**

Утверждена на заседании кафедры технологий производства и профессионального образования Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий
Протокол от «05» декабря 2023 г., № 6

Заведующий кафедрой технологий производства в профессионального образования

 Кирсева Е.М.

Одобрена на заседании учебно-методической комиссии Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий

Протокол от «06» декабря 2023 г., № 5

Председатель учебно-методической комиссии

Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий

 Давыскиба О.В.

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий учебно-методическим отделом

 Герасимов В.А.

1. Цели и задачи учебной дисциплины

Цель дисциплины «Технология швейного производства» – дать общую характеристику оборудования для изготовления одежды, отделке деталей одежды, клеевых и сварных соединений и влажно-тепловой обработке швейных изделий; рассмотреть процессы изготовления верхней одежды, женского легкого платья и других швейных изделий, направления комплексной механизации и автоматизации обработки и сборки одежды, дать общие сведения о работе швейного предприятия, рассмотреть основные этапы технологических процессов, подготовку и раскрой материалов, особенности поточного производства, произвести расчеты швейного потока и его анализ, определить направления совершенствования работы потоков швейного производства.

Целями освоения дисциплины «Технология швейного производства» являются:

- формирование знаний студентов по теоретическим вопросам технологии швейного производства;
- освоение знаний об основных этапах изготовления швейных изделий и способах соединения деталей одежды;
- изучение поузловой обработки швейных изделий, технологических процессов обработки швейных изделий.

Задачами освоения дисциплины:

- приобретение профессиональных компетенций в области технологии швейного производства;
- ознакомление с характеристикой современных материалов и одежды;
- изучение поузловой обработки изделий из различных материалов и трикотажа;
- изучение методов обработки технологических узлов швейных изделий из различных материалов и трикотажа.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Технология швейного производства» относится к блоку 1 части, формируемой участниками образовательных отношений, предметно-методического модуля по профилю учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются *знания* сущности процессов изготовления верхней одежды, легкого платья и других видов одежды, *умения* организации процесса изготовления швейных изделий различного ассортимента, *навыки* разработки технологической документации на изготовление швейных изделий.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Материалы для одежды и конфекционирование», «Введение в специальность (по профилю)», «Оборудование швейного производства». Знания, умения и навыки расширяются, углубляются и закрепляются при прохождении студентами различных практик, при выполнении курсового проекта и используются в профессиональной деятельности

3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижений компетенций

Код по ФГОС ВО	Индикатор достижений	Результаты обучения по дисциплине
Профессиональные		
ПК-2	ПК-2.1 ПК-2.2 ПК-2.3	<p><i>Знает:</i> особенности организации труда, современные производственные технологии, производственное оборудование и правила его эксплуатации; требования охраны труда при выполнении профессиональной деятельности.</p> <p><i>Умеет:</i> выполнять деятельность и (или) демонстрировать элементы деятельности, осваиваемой обучающимися, и (или) выполнять задания, предусмотренные программой учебного предмета, курса, дисциплины (модуля), практики</p> <p><i>Владеет:</i> техникой выполнения трудовых операций, приемов, действий профессиональной деятельности, предусмотренной программой учебного предмета, курса, дисциплины (модуля), практики.</p>

4. Структура и содержание дисциплины

4.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов / зачетных единиц	
	очная форма	заочная форма
Общая трудоемкость дисциплины	324 (9,0 з.е.)	324 (9,0 з.е.)
Обязательная аудиторная нагрузка (всего часов), в том числе:	106	30
Лекции	40	8
Семинарские занятия	—	—
Практические занятия	—	—
Лабораторные работы	66	22
Курсовая работа / курсовой проект	54	54
Другие формы организации учебного процесса (контрольные работы, индивидуальные задания, консультации и др.)	—	—
Самостоятельная работа студента (всего часов)	151	272
Форма аттестация	36 / 4 / 27 Экзамен / Диф. зачет / Экзамен	9 / 4 / 9 Экзамен / Диф. зачет / Экзамен

4.2. Содержание разделов учебной дисциплины

Тема 1. Начальная обработка деталей одежды. Термофиксация деталей одежды. Дублирование деталей верхней одежды. Дублирование отдельных участков деталей верхней одежды. Дублирование срезов деталей. Применение клеевых прокладочных материалов для дублирования деталей мужского пиджака. Уточнение деталей, обработка срезов. Обработка вытачек, рельефов, кокеток и подрезов. Обработка шлиц.

Тема 2. Обработка мелких деталей. Методы обработки клапанов, пат, поясов и хлястиков. Автоматизация процессов обработки мелких деталей.

Тема 3. Методы поузловой обработки карманов. Классификация карманов. Методы поузловой обработки накладных карманов. Методы поузловой обработки карманов в швах соединения деталей одежды. Методы обработки прорезных карманов. Методы поузловой обработки внутренних карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента. Особенности технологии обработки карманов в изделиях поясной группы. Автоматизация процессов обработки карманов.

Тема 4. Технологический процесс обработки застежек. Классификация застежек по расположению, по способу застегивания, по конструкции и способу обработки. Обработка подбортов. Петли для потайного застегивания с дополнительным прорезом, параллельным бортовому срезу. Петли на подборте для застежки в шве обтачивания борта. Обработка подборта при применении застежки-молнии. Соединение подбортов с полочками. Особенности обработки борта с цельнокроеными подбортами. Особенности обработки борта окантовочным швом. Методы поузловой обработки застежек, доходящих до низа изделия. Методы обработки застежки втачными, настрочными планками и застежка, переходящая в складку. Обработка застежки отделочными настрочными планками. Методы обработки застежки в швах.

Тема 5. Обработка воротников и соединение их с изделием. Обработка горловины. Конструкция воротника. Детали кроя воротника. Методы поузловой обработки отложных воротников и соединение их с горловиной изделия. Методы обработки воротников с застежкой до верха. Обработка воротников типа «шаль». Особенности обработки воротников мужских пиджаков. Методы обработки воротников мужских пальто. Обработка мехового воротника. Методы обработки меховых пристегивающихся воротников и капюшонов. Методы обработки воротников в платьях, блузах и сорочках. Соединение воротников с изделиями. Обработка горловины подкройными обтачками либо обтачками,

выкроенными под углом 45°. Обработка горловины бейкой. Обработка выреза горловины окантовочной полоской.

Тема 6. Обработка рукавов, соединение их с изделием. Обработка пройм в изделиях без рукавов. Конструкция рукавов. Обработка рукавов со шлицами. Обработка низа рукавов швом вподгибку. Обработка низа рукавов цельновыкроенным с отворотом и манжетой. Методы обработки низа рукава притачной манжетой. Соединение рукавов с проймами изделия. Обработка и соединение с рукавами утепляющей прокладки и подкладки. Соединение рукавов с изделием в изделиях легкого ассортимента. Методы обработки пройм в изделиях без рукавов.

Тема 7. Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки. Обработка подкладки, утепляющей прокладки и плечевых накладок. Особенности обработки подкладки мужских пальто. Соединение плечевых накладок, подокатников, утепляющей прокладки и подкладки с изделием.

Тема 8 Окончательная отделка изделий. Обметывание петель, чистка изделий, окончательная влажно-тепловая обработка. Оборудование для окончательной влажно-тепловой обработки. Разметка и пришивание пуговиц.

Тема 9. Особенности изготовления изделий из искусственных и натуральных кожи, спилка, замши, велюра. Пошивочные свойства материалов: особенности режимов пошива, прорубаемость материалов, особенности влажно-тепловой обработки. Особенности методов поузловой обработки карманов из коженых материалов. Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия. Особенности обработки нижних срезов изделий.

Тема 10. Особенности изготовления изделий из ворсовых материалов, натурального и искусственного меха. Пошивочные свойства материалов: особенности режимов пошива, особенности влажно-тепловой обработки. Особенности обработки изделий из ворсовых материалов и ворсовых трикотажных полотен.

Тема 11. Особенности изготовления изделий из плащевых смесовых и капроновых материалов. Пошивочные свойства материалов: особенности режимов пошива, особенности влажно-тепловой обработки. Особенности поузловой обработки изделий из тканей с пленочным покрытием и отделкой лаке.

Тема 12. Технология изготовления одежды из комплексных материалов. Конфекционирование материалов при изготовлении одежды из комплексных материалов. Технология изготовления одежды из

односторонних комплексных материалов. Технология изготовления одежды из двусторонних комплексных материалов

Тема 13. Типы применяемых потоков, их характеристика и основы расчета. Основные принципы организации поточного производства. Условия организации потоков. Типы потоков швейных цехов. Комплексно-механизированные линии

Тема 14. Проектирование технологических потоков. Технологический этап проектирования потока: обоснование выбора базовых моделей, выбор материалов, выбор способов обработки и оборудования, нормирование времени на технологические операции. Расчет потоков: предварительный расчет потоков, выбор организационной формы потока, составление технологической схемы, анализ технологической схемы потока.

Тема 15. Организация работы потоков. Расчет потребности уникального высокопроизводительного оборудования. Оперативный учет в потоке. Разработка системы управления качеством. Транспортные средства.

Тема 16. План размещения потоков.

Типы и размеры рабочих мест. Размещение операций по рабочим местам, расположение рабочих мест. Расположение поточных линий и групп на плане цеха. Направление движения полуфабриката и готовых изделий по поточным линиям.

Тема 17. Подготовительно-раскройные процессы швейного производства. Экспериментальное производство. Подготовительное производство. Настиление материалов и их раскрой.

4.3. Лекции

№ п/п	Название темы	Объем часов	
		очная форма	заочная форма
6 семестр / 10 триместр			
1	Начальная обработка деталей одежды.	2	
2	Обработка мелких деталей.	2	
3	Методы поузловой обработки карманов.	4	2
4	Технологический процесс обработки застежек.	2	2
5	Обработка воротников и соединение их с изделием. Обработка горловины.	2	
Итого за 6 семестр / 10 триместр:		12	4
7 семестр / 11 триместр			
6	Обработка рукавов, соединение их с изделием. Обработка пройм в изделиях без рукавов.	2	2
7	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки.	2	
8	Окончательная отделка изделий.	2	
9	Особенности изготовления изделий из искусственных и	2	

	натуральных кожи, спилка, замши, велюра.		
10	Особенности изготовления изделий из ворсовых материалов, натурального и искусственного меха.	2	
11	Особенности изготовления изделий из плащевых смесовых и капроновых материалов	2	
12	Технология изготовления одежды из комплексных материалов	2	
13	Типы применяемых потоков, их характеристика и основы расчета.	2	
14	Проектирование технологических потоков.	4	2
15	Организация работы потоков	4	
16	План размещения потоков.	2	
17	Подготовительно-раскройные процессы швейного производства	2	
Итого за 7 семестр / 11 триместр:		28	4
Итого за курс:		40	8

4.4. Практические (семинарские) занятия

Не предусмотрены

4.5. Лабораторные работы

№ п/п	Название темы	Объем часов	
		очная форма	заочная форма
6 семестр / 10 триместр			
1	Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров	2	
2	Технологические процессы изготовления не прорезных карманов изделий платьево-блузочного ассортимента	2	
3	Технологические процессы изготовления прорезных карманов изделий платьево-блузочного ассортимента	2	
4	Методы поузловой обработки карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	4	2
5	Методы поузловой обработки внутренних карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	4	2
6	Особенности технологической обработки карманов мужских брюк	2	
7	Обработка застежек в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	2	
8	Методы поузловой обработки застежек в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	2	2
9	Методы поузловой обработки внутренних застежек в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	2	
10	Особенности технологической обработки застёжек мужских брюк	2	
11	Особенности технологической обработки верхнего среза мужских брюк	2	
12	Обработка воротников и соединение их с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента	2	2

13	Методы поузловой обработки воротников в верхней женской одежде пальтово-костюмного ассортимента	2	
Итого за 6 семестр / 10 триместр:		30	8
7 семестр / 11 триместр			
14	Изучение методов поузловой обработки втачных рукавов	2	2
15	Технологические процессы обработки низа рукавов изделий платьево-блузочного ассортимента	2	
16	Соединение рукавов с проймой изделия	2	
17	Методы обработки пройм в изделиях без рукавов	2	
18	Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы соединения с изделием	2	
19	Разработка технологической последовательности изготовления швейных изделий	4	2
20	Разработка технологической последовательности изготовления изделий из искусственных и натуральных кожи, спилка, замши, велюра	4	4
21	Разработка технологической последовательности изготовления изделий из ворсовых материалов, натурального и искусственного меха	4	
22	Разработка технологической последовательности изготовления изделий из плащевых материалов	4	
Итого за 11 триместр:			8
12 триместр			
23	Предварительный расчет технологического потока	2	
24	Определение нормы времени на выполнение машинно-ручных и машинных работ	2	2
25	Определение нормы времени на выполнение ручных и прессовых работ	2	2
26	Составление технологической схемы (схемы разделения труда).	2	2
27	Анализ схемы разделения труда и расчет ТЭП потока	2	
Итого за 7 семестр / 12 триместр:		36	6
Итого за курс:		66	22

4.6. Самостоятельная работа студентов

№ п/п	Название темы	Вид СРС	Объем часов	
			очная форма	заочная форма
6 семестр / 10 триместр				
1	Начальная обработка деталей одежды.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	16
2	Обработка мелких деталей.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	16

3	Методы поузловой обработки карманов.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	21
4	Технологический процесс обработки застёжек.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	17
5	Обработка воротников и соединение их с изделием. Обработка горловины.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	17
Итого за 6 семестр / 10 триместр:			30	87
Экзамен		Подготовка к экзамену	36	9
7 семестр / 11 триместр				
6	Обработка рукавов, соединение их с изделием. Обработка пройм в изделиях без рукавов.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	5	14
7	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	5	14
8	Окончательная отделка изделий.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	5	12
9	Особенности изготовления изделий из искусственных и натуральных кожи, спилка, замши, велюра.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	14
10	Особенности изготовления изделий из ворсовых материалов, натурального и искусственного меха.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	14
11	Особенности	поиск и обзор литературы,	6	14

	изготовления изделий из плащевых смесовых и капроновых материалов	электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине		
12	Технология изготовления одежды из комплексных материалов	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	14
Итого за 11 триместр:				96
12 триместр				
13	Типы применяемых потоков, их характеристика и основы расчета.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	7
14	Проектирование технологических потоков.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	7
15	Организация работы потоков	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	5	7
16	План размещения потоков.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	5	7
17	Подготовительно-раскройные процессы швейного производства	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	7
18	Курсовой проект	Выполнение курсового проекта	54	54
Итого за 7 семестр / 12 триместр:			121	89
Итого за курс:			151	272
Дифференцированный зачет		Защита курсового проекта	4	4
Экзамен		Подготовка к экзамену	27	9

4.7. Курсовой проект

1. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского жакета.
2. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского делового платья.
3. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского демисезонного пальто.
4. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской куртки спортивного стиля.
5. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской деловой блузы.
6. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женских жакетов из хлопчатобумажной ткани.
7. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского нарядного платья.
8. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского платья из трикотажного полотна.
9. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женских юбок.
10. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужских брюк.
11. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужского пиджака.
12. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского демисезонного полупальто.
13. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужской куртки.
14. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужского плаща.
15. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского плаща.
16. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского костюма для занятий физкультурой и спортом.
17. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детского платья для девочек старшего школьного возраста.
18. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детского платья для девочек ясельного возраста.
19. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детской куртки.

20. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского сарафана.
21. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского платья из хлопчатобумажной ткани.
22. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского жакета из шелковой ткани.
23. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского жакета из шерстяной ткани.
24. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской нарядной блузы.
25. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского платья из шерстяной ткани.
26. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского свадебного платья.
27. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женских брюк.
28. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской куртки из искусственной кожи.
29. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской куртки из комплексных материалов.
30. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детской куртки из нетканых.

5. Методическое обеспечение, образовательные технологии

С целью формирования и развития профессиональных навыков, обучающихся необходимо использовать инновационные образовательные технологии при реализации различных видов аудиторной работы в сочетании с внеаудиторной. Используемые образовательные технологии и методы должны быть направлены на повышение качества подготовки путем развития у обучающихся способностей к самообразованию и нацелены на активацию и реализацию личностного потенциала.

Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий по видам занятий:

- *лекционные*: неимитационные активные инновационные методы: проблемные лекции, лекция-консультация, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов;

- *лабораторные работы*: неигровые имитационные методы: методы группового решения творческих задач, метод развивающейся кооперации,

информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов;

- *самостоятельная работа*: информационные технологии: сетевые компьютерные технологии, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов.

6. Формы контроля освоения учебной дисциплины.

Текущая аттестация студентов производится в дискретные временные интервалы лектором и преподавателем, ведущим лабораторные работы по дисциплине в различных формах: ведение конспекта лекций, подготовка презентаций по основным темам курса, составление инструкционно-технологических карт, технологических последовательностей обработки отдельных узлов и швейных изделий в соответствии с заданиями лабораторных работ, тестовые задания, экзаменационные вопросы.

Промежуточный контроль по результатам освоения дисциплины проходит в форме устного экзамена (включает в себя ответы на теоретические вопросы, подкрепляемые примерами из практики, выполнением практических заданий).

Система оценивания учебных достижений студентов, оценочные средства представлены в фонде оценочных средств к рабочей программе учебной дисциплины (приложение).

7. Учебно-методическое и программно-информационное обеспечение дисциплины

а) основная

1. Труханова, А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учебник. / А. Т. Труханова. – Москва : Высшая школа, 2005 – 415с.

2. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 ч. Ч. 2 : Технология изготовления одежды: Учебное пособие для вузов. / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. – Москва : Академия, 2007 – 286с.

б) дополнительная:

1. Технология швейных изделий : учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин - М. : Академия 2008, – 480 с.

2. Меликов Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: [учеб. пособие для вузов] / Е.Х. Меликов, Л. В. Золотцева, В. Е. Мурыгин и др.– [2-е изд., перераб. и доп.] – М.: Легпромбытиздат, 1992. – 340 с.

3. Отраслевые и поэлементные нормативы времени по видам работ и оборудования при пошиве верхней одежды. – М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1983. – 264 с.

4. Справочник по швейному оборудованию / [Зак И.С., Горохов И.К., Воронин Е.И. и др.]. – М.: Легкая индустрия, 1981. - 271с.

в) Интернет-ресурсы

1. <http://www.cniishp.ru> – Официальный сайт Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности.

2. <http://www.internmoda.ru> – Информационный сайт, представляющий статьи из различных номеров Inter Moda. Ru, сгруппированные по тематическим признакам.

3. <http://www.legprominfo.ru> – Сайт «Информационный центр легкой промышленности». Открытое акционерное общество «Консенсус» - учредитель и издатель научно-технического журнала «Швейная промышленность».

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Аудиторное оснащение: лекционная аудитория, рабочее место преподавателя, оснащенное компьютером, рабочие места студентов, канцелярское оснащение учебного процесса.

Лекционные занятия: мультимедийная аудитория: компьютер мультимедиа с прикладным программным обеспечением: проектор, колонки, программа для просмотра видео файлов, система видеомонтажа, интерактивная доска, электронные презентации по темам дисциплины.

Лабораторные работы: лаборатория швейного производства, оснащенная технологическим оборудованием и наглядными пособиями.

В процессе лекционных и лабораторных занятий используется следующее программное обеспечение: программы, обеспечивающие доступ в сеть Интернет (например, «Google», «Chrome»); программы, демонстрации видео материалов (например, проигрыватель «Windows Media Player»); программы для демонстрации и создания презентаций (например, «Microsoft PowerPoint»).

Преподавание дисциплины предусматривает доступ обучающихся к электронно-библиотечным системам (электронным библиотекам) и к электронной информационно-образовательной среде университета, которая обеспечивает возможность доступа обучающихся к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

9. Лист дополнений и изменений

[illegible]